



1:1

209297.003	LUVOTECH PA HT GF50 HS
209297.002	Gatex HGW2082
209297.001	PZ-Friction PZ1010
Artikel-Nr.:	Reibwerkstoff

CAD-Software Solid-Edge		Waermebehandlung HEAT TREATMENT		Oberflaechenbehandlung FINISH		Allgemeintoleranzen fuer Maße ohne Toleranzangabe n. DIN ISO 2768-1 m TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, AS PER DIN ISO 2768-1 m		Alle Rechte, wie Vervielfaeltigung oder Weitergabe an Dritte, vorbehalten, auch fuer Schutzrechtserteilung. Schutzvermerk ISO 16016 beachten. WE RESERVE ALL RIGHTS LIKE REPRODUCTION OR DISCLOSING TO A THIRD PARTY ALSO FOR GRANTING OF PATENTS. REFER TO PROTECTION NOTICE ISO 16016	
Aend.Nr. "00000" = geringfuegige Aenderung ohne technische Bedeutung MODIFIC.NO. "00000" = MINOR MODIFICATION WITHOUT TECHNICAL BACKGROUND				DIN ISO 13715		Diese Maße werden bei der Abnahme besonders geprueft THESE DIMENSIONS ARE USED TO BE ESPECIALLY CHECKED		Rohteil Nr. ROUGH-No.	
Gewicht WEIGHT		Oberflaeche SURFACE		Halbzeug SEMIFINISHED PRODUCT		Werkstoff MATERIAL		SEE TABLE	
ISO-Methode		2		Gezeichnet DRAWN		Geprueft CHECKED		Zchnng.Nr. DRAWING-No.	
Datum DATE		24.07.2017		24.07.2017		209297		SEE TABLE	
Name		Sj		Cme		Benennung/DESCRIPTION		Reibbelag Friction lining KS30/35	
Maßstab SCALE		2:1 (1:1)				Blatt SHEET		1 Von OF 1	
Index. REF.		Aend. Nr. MODIFIC. No		Datum DATE		Name		Blattformat SHEET SIZE	
1		24932		11.07.2018		J. Strasser		A3	
2		KGE000		22.09.2021		C. Siebert			